

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК  
PKS – 315 S**

## **СОДЕРЖАНИЕ.**

- 1) Комплект поставки.
- 2) Введение.
- 3) Назначение.
- 4) Технические характеристики.
- 5) Характеристики шума оборудования.
- 6) Наклейки по технике безопасности.
- 7) Детали станка.
- 8) Конструкция пилы.
- 9) Транспортировка и монтаж.
- 10) Обслуживание станка.
- 11) Электрическая схема.
- 12) Техобслуживание пилы.
- 13) Перечень деталей.
- 14) Принадлежности и дополнения.
- 15) Демонтаж и ликвидация.
- 16) Схемы станка.
- 17) Общие правила техники безопасности.
- 18) Условия гарантии.
- 19) Гарантийный талон.

### **1) Комплект поставки.**

Круглопильный станок PKS – 315 S поставляется в картонной коробке с разобранной подставкой, с добавочным столом, с защитной крышкой диска, с фланцем для пылесоса и рельсом для передвижного столика.

Основные принадлежности:

- 1) Раскладные опоры с поперечинами.
- 2) Защитный кожух диска пилы с отсасывающей трубкой.
- 3) Распорочный клин.
- 4) Настраиваемая линейка с направляющим рельсом.
- 5) Добавочный стол с двумя опорными стержнями.
- 6) Ручка и колеса для транспортировки пилы.
- 7) Комплект крепежных винтов с гайками.

### **2) Введение.**

Уважаемый покупатель, мы благодарим Вас за то, что Вы купили круглопильный станок PKS – 315 S фирмы «PROMA».

Данный станок оснащен предохранительным оборудованием, предназначенным для защиты обслуживающего персонала и самого станка. Однако невозможно предусмотреть все аспекты, связанные с техникой безопасности, поэтому необходимо, чтобы обслуживающий персонал перед

началом работы на станке внимательно прочитал и изучил данное руководство. Это поможет избежать ошибок, как при установке станка, так и при его непосредственном использовании.

### 3) Назначение.

Круглопильный станок PKS – 315S предназначен для поперечного и продольного деления мягких и твердых пород дерева и досок. Используйте диски, рекомендуемые производителем. Преимуществом пилы является настраиваемый рабочий стол.

Станок должен функционировать в рабочем помещении, температура воздуха в котором не превышает 40° С и не ниже 0° С.

### 4) Технические характеристики.

Напряжение.	3/N/PE AC/400 В. 50 Гц.
Потребляемая мощность.	2 475 Вт.
Скорость вращения.	2800 об/мин.
Покрытие двигателя.	IP 54
Размер диска.	315 X 30 X 3,0 мм.
Угол установки диска.	0-45°
Длина прореза при угле 45°.	60 мм.
Длина прореза при угле 90°.	90 мм.
Размер основного стола.	800 X 550 мм.
Размер добавочного стола.	800 X 550 мм.
Масса.	44 кг.

### 5) Характеристики шума оборудования.

#### Уровень акустической мощности A( $L_{wa}$ ).

$L_{wa} = 92,3$  Дб(А) – Значение измерено с нагрузкой.

$L_{wa} = 87,0$  Дб(А) – Значение измерено без нагрузки.

#### Уровень звука (А) в месте обслуживания ( $L_p A_{eq}$ ).

$L_p A_{eq} = 85,9$  Дб(А) – Значение измерено с нагрузкой.

$L_p A_{eq} = 74,2$  Дб(А) – Значение измерено без нагрузки.

## 6) Наклейки по технике безопасности.



- 1) **Внимание! Не работайте на станке в рукавицах!**  
(Наклейка размещена на крышке пилы).
- 2) **Внимание! Во время работы на станке используйте средства защиты слуха!** (Наклейка размещена на крышке пилы).
- 3) **Внимание! Во время работы на станке используйте средства защиты зрения!** (Наклейка размещена на крышке пилы).
- 4) **Внимание! При снятой крышке - опасность поражения током!**  
(наклейка размещена на панели подключения двигателя и на выключателе).

## 7) Детали станка.



- 1) Защитный кожух диска пилы с отсасывающей трубкой.
- 2) Распорочный клин.
- 3) Добавочный стол.
- 4) Опора добавочного стола.
- 5) Нога подставки, состоящая из двух частей.
- 6) Фланец для пылесоса.
- 7) Транспортировочные колесики.
- 8) Направляющая опора.

- 9) Диск пилы.
- 10) Зажимной винт направляющей опоры.
- 11) Выключатель.
- 12) Рукоятка для транспортировки.
- 13) Направляющий рельс.
- 14) Управляющий колёсики наклона диска.
- 15) Управляющий колёсики для настройки прореза.
- 16) Резиновые наконечники на опорах подставки.

## 8) Конструкция пилы.

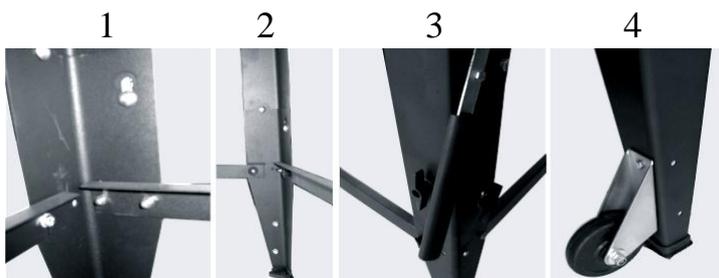
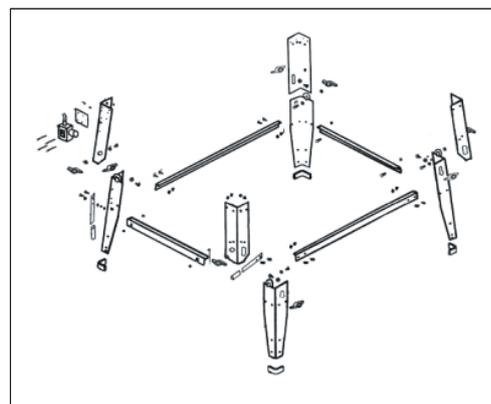
Круглопильный станок PKS – 315S состоит из стола и подставки. В нижней части стола закреплен откидной механизм с диском пилы, диаметром 315 мм. Зону обработки пилы можно подключить к пылесосу. Привод диска обеспечивается трехфазовым электродвигателем с тормозом. Установка диска пилы на высоту прореза и его наклона осуществляется с помощью поворота ручек в нижней части пилы. Верхняя ровная плоскость с направляющей опорой составляют стол с прорезью для диска пилы. Добавочный стол расширяет возможности пилы, позволяя обрабатывать длинные изделия.

## 9) Транспортировка и монтаж.

**! Предупреждение!** Все манипуляции со станком и его транспортировку необходимо осуществлять с максимальной осторожностью.

### Монтаж подставки.

Прежде всего, соберите опоры, изготовленные из листовой стали, с помощью винтов с полукруглой головкой (рис. 1). Прикрутите поперечины и наденьте резиновые наконечники на опоры (рис. 2). Установите на подставке ручку (рис. 3) и колесики для транспортировки (4).

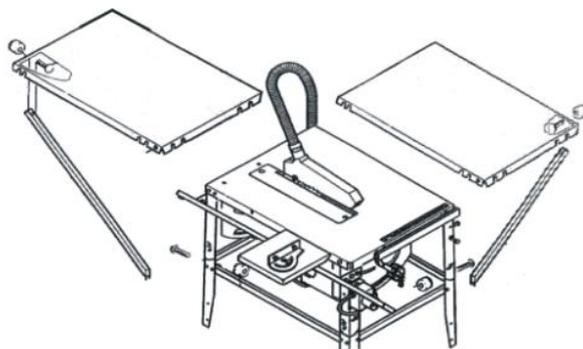


При поднятии пилы за ручку, с помощью колесиков, ее можно транспортировать на небольшие расстояния.

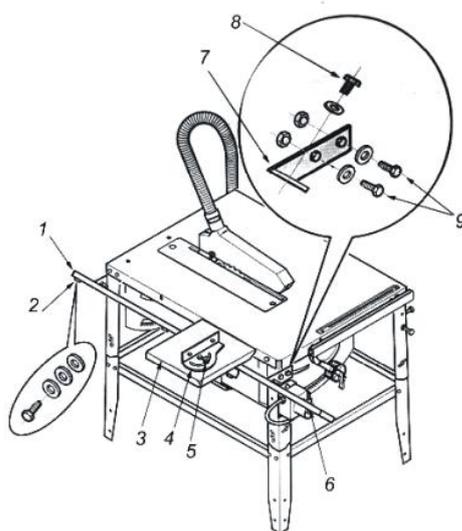
## Добавочный стол.

Добавочный стол с распоркой изготовленной из листовой стали, служит для увеличения рабочей поверхности пилы.

Стол устанавливается с помощью винтов М8 с полукруглой головкой и фиксируется с помощью распорки.



## Передвижной столик.



Монтаж передвижного рельса:

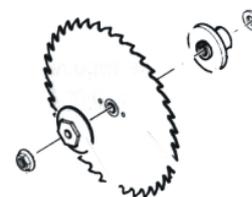
Закрепите угольник (4) к передвижному столику (3) с помощью винта (5). При помощи четырех винтов М6 X 16 (9) установите держатели рельса (7) к опоре подставки. Прикрепите рельс (1) со столиком (3) к держателю (7) с помощью двух винтов М6 X 12 (8). В точках 2 и 6 с помощью винтов М6 x 16 зафиксируйте упор столика, чтобы предотвратить его выдвижение. Перед началом работы на пиле убедитесь в том, что все винты достаточно хорошо затянуты.

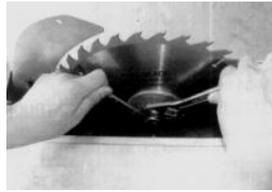


## Монтаж диска пилы.

Осуществляя установку или замену диска пилы, всегда следуйте ниже указанным инструкциям.

Используйте только те диски, которые рекомендованные производителем пилы (315 X 3 X 30 мм).





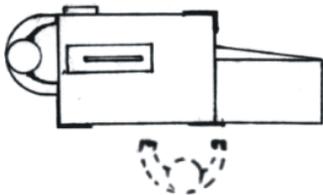
Снимите крышку стола и пластмассовый кожух диска пилы. Установите диск пилы соответствующих размеров (данного типа) и закрепите его с помощью гайки. С помощью управляющих колесиков выдвиньте диск в максимально высокое положение. Двумя винтами прикрепите распорочный клин. Расстояние между диском и клином должно быть 3-8 мм. Снова вставьте крышку стола и установите пластмассовый кожух диска пилы к распорочному клину. На крышку наденьте отсасывающую трубку и соедините ее с фланцем. Трубку отсасывания закрепите таким образом, чтобы она не препятствовала прохождению резки и не мешала движению кожуха диска.

### **направляющая опора.**

Подвижная управляющая опора служит для установки расстояния многократно повторяющегося резания. Встроенная измерительная линейка убыстряет работу по измерению.

## **10) Обслуживание станка.**

### **Места обслуживания.**



Круглая дисковая пила PKS – 315S предназначена для обслуживания только одним работником. У пилы имеются два места обслуживания: с передней части или сбоку пилы (см. рис.).

**! ВНИМАНИЕ! Работа на станке должна осуществляться при минимальном освещении 500 люкс.**

### **Электрический выключатель.**



Запуск станка осуществляется с помощью зеленого выключателя “1”, остановка - с помощью красной кнопки “0” (см. рис.).

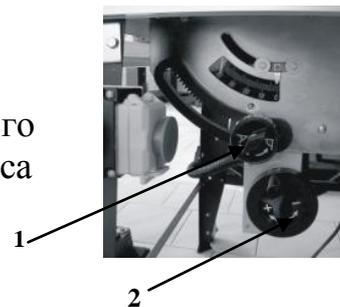


Кнопка “Stop” –кнопка аварийной остановки станка.

- 1) Кнопка “Stop” – кнопка аварийной остановки станка
- 2) Красная кнопка “0”
- 3) Зеленая кнопка “1”

## Установка угла диска пилы.

Диск пилы можно установить с помощью управляющего колеса (1) на резание под углом 0-45°. С помощью колеса (2) можно изменять прорез диска пилы.



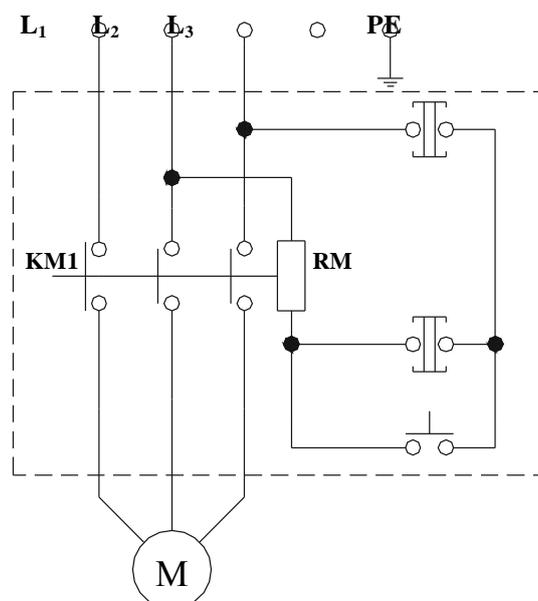
## Инструкции по эксплуатации.

- Всегда выключайте станок, если он находится без присмотра.
- Соблюдайте все предписания техники безопасности и нормативы, действующие для круглопильных станков.
- Подключение электрической энергии необходимо осуществлять в соответствии с действующими предписаниями и с учетом мощности станка.
- Подключение станка к электрической сети должен осуществлять специалист-электрик. Необходимо убедиться в правильности направления вращения диска, которое обозначено на пиктограмме, имеющейся на диске, а также и на защитном кожухе диска. В случае неправильного направления вращения диска следует изменить подключение привода.
- Включение и выключение станка осуществляется с помощью выключателя, расположенного на опоре подставки. Зеленая кнопка с цифрой «1» обозначает СТАРТ, а красная кнопка с цифрой «0» обозначает СТОП. Желтая крышка с красной кнопкой предназначена для аварийной остановки станка.
- Все защитные крышки должны быть не поврежденными и установлены в правильном положении.
- В местах, где осуществляется движение или вращение, не должны находиться иные предметы, кроме тех, которые выполняют здесь свое функциональное назначение.
- Замена диска пилы, установка линейки, ремонт и любые манипуляции со станком в рабочем помещении должны осуществляться только при полной остановке станка и прекращении подачи к нему электроэнергии (отключение от электрической сети).
- Удаление материала из области резания не осуществляйте руками – используйте деревянный шест или другие предназначенные для этого вспомогательные средства.
- Разрешается использовать только хорошо заточенные инструменты. Диск пилы не должен иметь трещин или быть деформированным.
- Разрешается использовать диски только соответствующего типа и размера.

## 11) Электрическая схема.

Напряжение 3/N/PE AC 400 В 50 Гц  
Аварийное ограничение тока 16А.

L1, L2, L3 - фазовые кабели  
N - средний кабель  
PE - земля  
SB2 - кнопка СТОП  
TL 1 - кнопка СТАРТ  
KM1 - контактор  
RM - реле контактора  
M - двигатель



## 12) Техобслуживание пилы.

**! Опасность:** Работу с электрооборудованием может осуществлять только специалист, имеющий документ о соответствующем электротехническом образовании.

**! Предупреждение:** Рекомендуемое аварийное отключение тока должно быть не более 16А.

**! Предостережение:** Перед началом использования станка ознакомьтесь с элементами управления, их функциями и расположением.

**! Предупреждение:** В случае проведения ремонта, наладок, работ, связанных с техобслуживанием, всегда отключайте станок от электросети, Выключатели должны быть размещены таким образом, чтобы они всегда находились в поле зрения лиц, осуществляющего работы на станке.

**! Предупреждение:** Пила предназначена только для резания дерева.

- Рекомендуем 1 раз в год проводить профилактический осмотр электродвигателя специалистом (электромехаником).
- Если станок не эксплуатировался в течение длительного времени (например, в течение двух лет и находился при этом в помещении при температуре не ниже 5°C и не выше 40°C), то следует заменить смазочное масло в подшипниках и проверить изоляционное сопротивление обмотки двигателя. В зависимости от характера среды, в которой находился станок, этот срок может незначительно меняться.
- Необходимо содержать станок и рабочее помещение, в котором он находится, в чистоте и порядке.
- В случае обнаружения каких-либо неполадок, проконсультируйтесь у специалиста сервисного центра о способах их устранения.

## **Смазка.**

Круглая дисковая пила оснащена однорядными двусторонне закрытыми шарикоподшипниками, в которых имеется постоянная смазка, поэтому они не нуждаются в обслуживании.

## **13) Перечень деталей.**

Перечень деталей Вы найдете на следующей странице (Схема деталей станка). В этой документации станок расчерчен на отдельные составные части и детали, которые можно заказать ниже указанным способом

При заказе запчастей, для более быстрого и точного выполнения заявки, в рекламации или заявке следует указать следующие данные:

- А) типовую марку прибора PKS –315S;
- Б) номер заказа станка – номер станка;
- В) год производства и дату отправки станка;
- Г) номер детали.

В том случае, если Вы хотите заказать наклейки по технике безопасности, поступайте аналогичным образом, как и при заказе запчастей. Отличаться будет только пункт Г, так как Вам будет выслан весь комплект наклеек.

## **14) Принадлежности и дополнения.**

Основные принадлежности, а именно все составные части и детали, которые поставляются вместе со станком или непосредственно находятся в нем, указаны в главе 1 «Комплект поставки».

Особые принадлежности – это дополнительные принадлежности, которые можно купить дополнительно. Они указаны в каталоге предложений. Также можно получить консультацию у нашего сервисного техника относительно использования особых приспособлений.

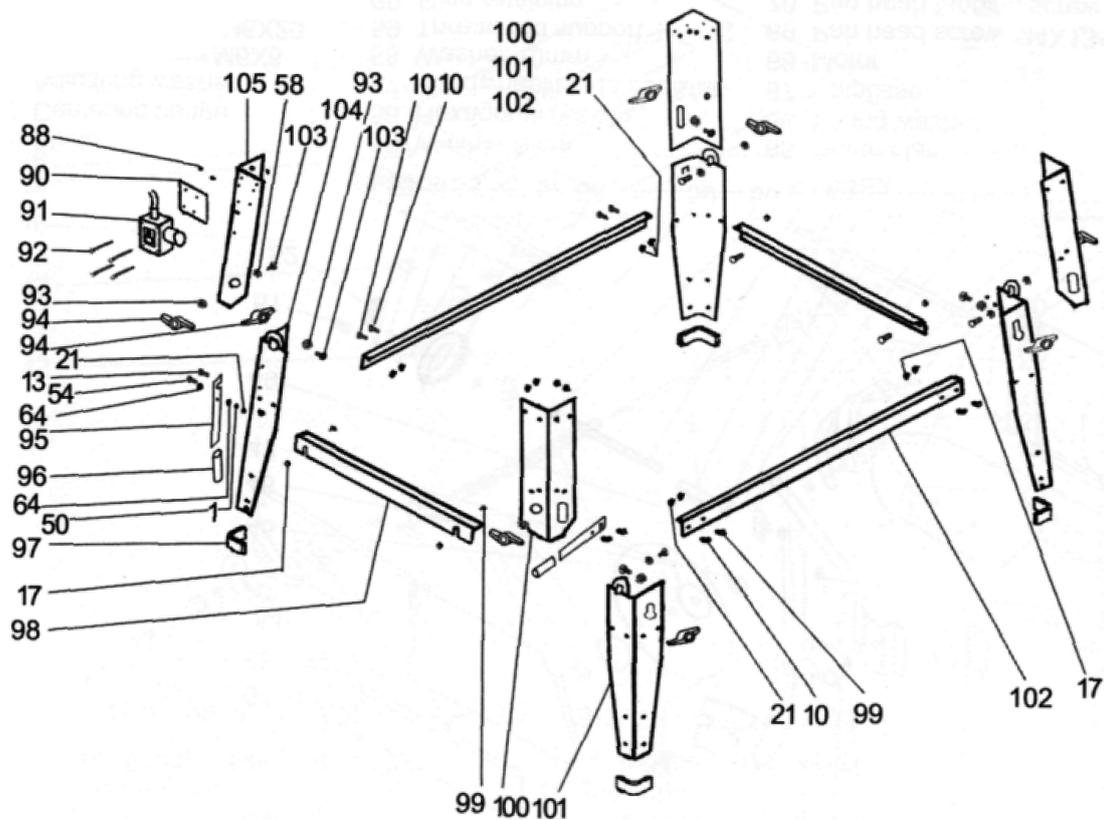
## **15) Демонтаж и ликвидация.**

Ликвидация станка после окончания срока его эксплуатации.

- отключите станок от электрической сети
- демонтируйте все детали станка
- рассортируйте все детали станка в соответствии с классом отходов (сталь, цветные металлы, резина, кабели и т.д.) и передайте их для профессиональной ликвидации.

# 16) Схемы станка.

## Схема подставки.



## Схема привода пилы.

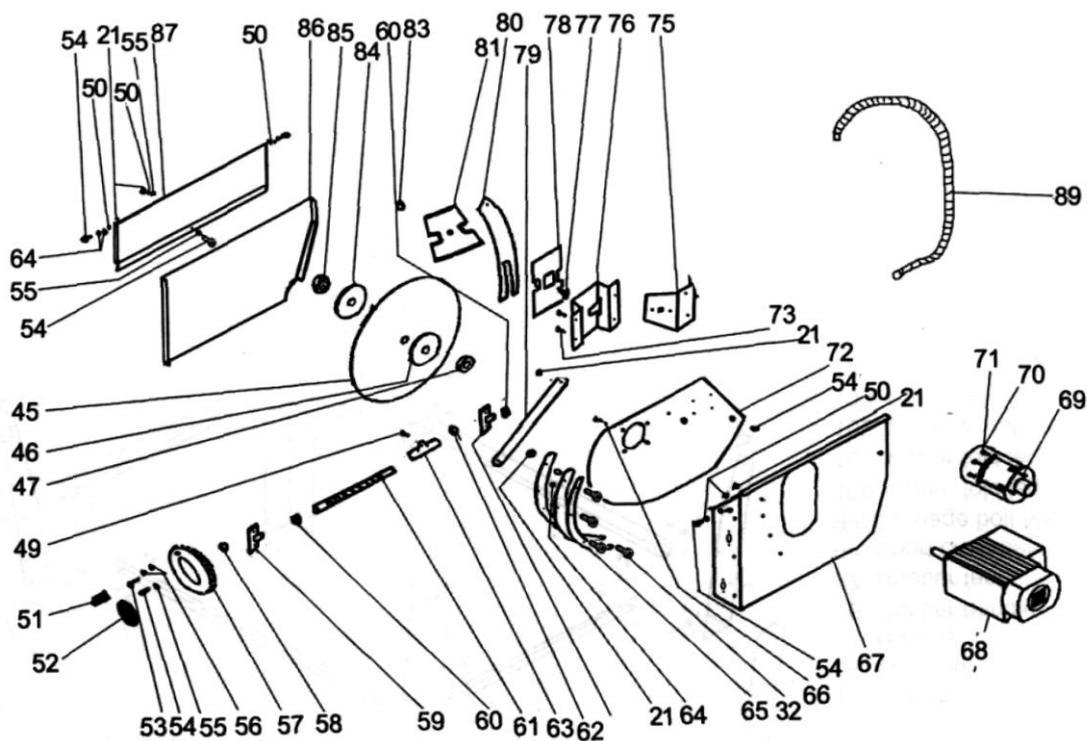
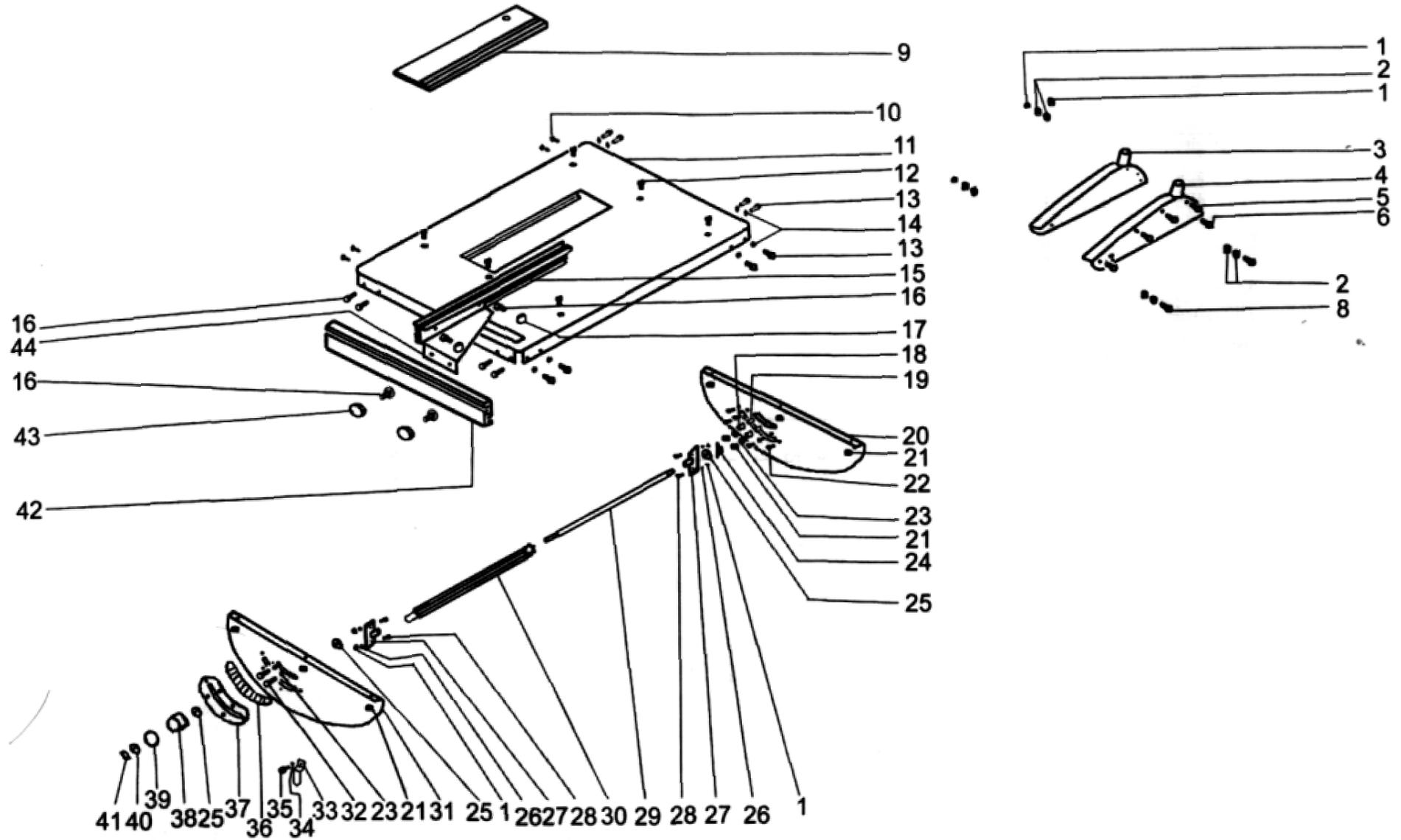


Схема стола.



## 17) Общие правила техники безопасности.

### Общие положения.

Данный станок оснащен различным оборудованием, как для защиты обслуживающего персонала, так и для защиты самого станка. Несмотря на это, нельзя предусмотреть все возможные ситуации, поэтому прежде чем начать обслуживание данного станка, нужно прочитать и понять данный раздел. Кроме того, обслуживающий персонал должен предусмотреть и другие аспекты возможной опасности, связанные с окружающими условиями и особенностями обрабатываемого материала.

Указания по технике безопасности, имеющиеся в данном руководстве, можно разделить на 3 категории:

**Опасность – Предупреждение – Предостережение.**  
Их значение следующее:

#### **ОПАСНОСТЬ.**

Несоблюдение данных инструкций может привести к потере жизни.

#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.**

Несоблюдение данных инструкций может привести к серьезному травматизму или значительному повреждению оборудования.

#### **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ (призыв к осторожности).**

Несоблюдение данных инструкций может привести к повреждению оборудования или небольшим ранениям.

Всегда соблюдайте инструкции техники безопасности, указанные на прикрепленных к оборудованию наклейках. Не удаляйте и не повреждайте эти наклейки. В случае повреждения наклеек или их плохой читаемости свяжитесь с фирмой-производителем.

Не включайте станок для работы с ним, если Вы не прочли инструкцию данного станка (руководство по эксплуатации, техобслуживанию, наладке, и т.д.) и не изучили каждую функцию и процесс.

## **Основные положения техники безопасности.**

### **ОПАСНОСТЬ.**

- Опасность существует на электрооборудовании, находящемся под напряжением, т.е. электрических панелях управления, трансформаторах, двигателях, панелях подключения и т.п., на которых имеются соответствующие наклейки. Ни в коем случае не прикасайтесь к ним.
- Перед подключением станка к электросети убедитесь в том, что все предохранительные кожухи смонтированы. В случае необходимости удалить защитный кожух, отключите станок от сети, вынув вилку из розетки. Установите вилку таким образом, чтобы она постоянно находилась в поле зрения работающего на станке лица.
- Не подключайте станок к сети, если предохранительные кожухи отсутствуют.

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.**

- Запомните расположение (место) аварийного выключателя с тем, чтобы Вы могли использовать его из любого положения рабочего пространства.
- В целях обеспечения правильного обслуживания оборудования ознакомьтесь с размещением выключателей до запуска станка.
- Следите за тем, чтобы во время работы станка Вы случайно не коснулись каких-либо выключателей.
- Ни при каких обстоятельствах не касайтесь незащищенными руками или иными предметами вращающихся деталей или инструментов.
- Во время работы на станке будьте внимательны – можно пораниться стружкой, поскользнуться на масле или охлаждающей жидкости.
- Не разбирайте станок и оборудование, если это не предусмотрено руководством по эксплуатации.
- В тех случаях, когда Вы не работаете на станке, выключите станок, нажав на кнопку на панели управления, и отключите станок от сети.
- В случае осуществления чистки станка или его периферийного оборудования, выключите и заблокируйте главный выключатель.
- В том случае, если на станке работают несколько работников, не приступайте к работе, пока не согласуете свои действия с другими работниками
- Не ремонтируйте станок способами, которые могли бы причинить вред его безопасности.
- Если Вы сомневаетесь в том, что оборудование работает правильно, обращайтесь к ответственному работнику.

## **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ - ПРИЗЫВ К ОСТОРОЖНОСТИ.**

- Регулярно осуществляйте проверки оборудования в соответствии с руководством по обслуживанию.
- Проверяйте оборудование с тем, чтобы убедиться в том, что оно работает нормально и не причинит вреда обслуживающему персоналу.
- В том случае, если станок включен в автоматический цикл, не открывайте двери для доступа или защитные кожухи.
- После окончания работы настройте станок таким образом, чтобы он был подготовлен для выполнения последующей серии операций.
- В случае аварийного отключения подачи электроэнергии, немедленно отключите главный выключатель.
- Не изменяйте значения параметров, объем значений или другие значения, регулирующие электричество. В случае необходимости изменить значение, сначала убедитесь в том, что это безопасно, а потом запишите первоначальное значение для того, чтобы в последствии его можно было восстановить.
- Не допускайте зачеркивания, загрязнения, повреждения, исправления или удаления табличек по технике безопасности. В том случае, если табличка будет утеряна или станет неразборчивой, пошлите нашей фирме номер поврежденной таблички (номер, указанный в правом нижнем углу наклейки). Мы вышлем Вам новую наклейку, которую следует поместить на прежнее место.

### **Одежда и личная безопасность.**

## **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ - ПРИЗЫВ К ОСТОРОЖНОСТИ.**

- Длинные волосы должны быть собраны и уложены назад – во избежание их попадания под механические части оборудования.
- Пользуйтесь защитным оснащением (шлемы, очки, защитная обувь и т.п.).
- В случае нахождения каких-либо предметов над головой в Вашем рабочем помещении – носите каску.
- Всегда надевайте защитную маску, если при обработке материалов образуется пыль.
- Всегда носите защитную обувь со специальной подошвой, чтобы не поскользнуться на масле.
- Всегда надевайте специальную рабочую одежду.
- Пуговицы и крючки на рукавах рабочей одежды всегда должны быть застегнуты - во избежание попадания свободной части одежды под механические части оборудования.
- В том случае, если Вы носите галстук или аналогичные свободные дополнения к одежде, следите за тем, чтобы они не накрутились на

приводные механизмы (чтобы они не были захвачены вращающимся механизмом).

- Вставляя и вынимая обрабатываемые изделия и инструменты, а также убирая стружку с рабочего места, надевайте рукавицы, чтобы не поранить руки острыми краями и горячими обрабатываемыми компонентами.
- Не работайте на оборудовании в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
- Не работайте на оборудовании, если вы подвержены головокружениям, обморокам, находитесь в ослабленном состоянии.

### **Правила техники безопасности для обслуживающего персонала.**

Не работайте на оборудовании до тех пор, пока не ознакомились с содержанием руководства по обслуживанию.

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.**

- Закройте все кожухи управляющих элементов и панелей подключения для того, чтобы не пораниться стружкой и не поскользнуться на масле.
- Проверьте, не повреждены ли электрические кабели, чтобы избежать поражения электрическим током.
- Регулярно проверяйте предохранительные кожухи – правильно ли они смонтированы и не повреждены ли. Поврежденные кожухи немедленно отремонтируйте или замените другими.
- Не работайте на станке, если на нем отсутствует кожух.
- Не дотрагивайтесь до охлаждающей жидкости незащищенными руками – во избежание раздражения кожи. Обслуживающий персонал, страдающий аллергией, должен использовать специальное оснащение.
- Не устраняйте брызги охлаждающей жидкости во время работы станка.
- Удаление стружки с инструментов никогда не производите незащищенными руками – пользуйтесь рукавицами и щеткой.
- Перед заменой инструмента остановите выполнение всех функций станка.
- Не вытирайте обрабатываемое изделие или стружку руками или тряпкой во время вращения инструмента. Для этих целей остановите инструмент и используйте щетку.
- Вставляя заготовки в станок или вынимая из него обработанные детали, в случае, если станок не имеет автоматической смены деталей, следите, чтобы инструмент не вращался.
- Не вытирайте обрабатываемую деталь и не удаляйте стружку голыми руками или тряпкой во время вращения станка. Остановите станок и воспользуйтесь щеткой.
- При пользовании подъемным механизмом или краном убедитесь, что вблизи этих машин не имеется никаких препятствий.

- Всегда используйте стандартные стальные тросы и перевязочные средства, соответствующие переносимой нагрузке.
- При манипуляции с деталями, с которыми трудно управиться самостоятельно, используйте помощь ассистента.
- Не пользуйтесь подъемным механизмом или подъемным краном и не осуществляйте работы стропальщика, если Вы не имеете на это официально выданного документа.
- Проверяйте средства, используемые для перемещения грузов, цепи, подъемное оборудование и другие средства для подъема перед их использованием. Поврежденные средства перемещения грузов отремонтируйте или замените новыми.
- Обеспечьте соблюдение мер противопожарной безопасности при работе с горючими материалами или смазочно-охлаждающим маслом.
- Не работайте на станке во время сильной грозы.

### **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ – ПРИЗЫВ К ОСТОРОЖНОСТИ.**

- Проверьте зажимы и другие приспособления, чтобы убедиться в том, что их крепежные винты не ослаблены.
- Не обслуживайте выключатели на панели управления с надетыми на руки рукавицами, т.к. может произойти неправильный выбор кнопки или другая ошибка.
- Перед включением станка прогрейте шпиндель и другие подвижные механизмы.
- Проверьте и убедитесь в том, что в процессе обработки не возникает посторонний шум.
- Предотвращайте скопления стружки во время силовой обработки, очень горячая стружка может вызвать пожар.
- По окончании работы выключите главный выключатель управляющей системы, отсоедините станок от сети.

### **Правила техники безопасности при креплении обрабатываемых деталей и инструментов.**

#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.**

- Всегда используйте только инструменты, предназначенные для данной работы и соответствующие спецификациям станка.
- В случае притупления инструментов, замените их как можно скорее, т.к. это часто становится причиной травматизма или повреждений.
- Перед тем, как привести в движение пилу, проверьте, достаточно ли хорошо закреплены (укреплены) все части.
- Предотвращайте попадание пальцев или рук в механизмы станка.
- При подъеме тяжелых упоров и обрабатываемых деталей пользуйтесь соответствующими подъемными устройствами.

## **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ - ПРИЗЫВ К ОСТОРОЖНОСТИ.**

- После окончания установки инструментов и обрабатываемого материала выполните опытную обработку.
- Не используйте измерительное оборудование инструмента (или единицу измерительного оборудования длины) пока не убедитесь в том, что этому ничто не препятствует.

### **18) Условия гарантии.**

На инструменты и станки марки «PROMA» предоставляется гарантия сроком на 12 месяцев со дня продажи при условии работы оборудования 8 часов в день. (Для предъявления рекламации необходимо предоставить правильно заполненное гарантийное письмо и документы на приобретение оборудования).

1. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случае:

- использования неоригинальных запасных частей, не одобренных производителем;
- очевидных нарушений условий эксплуатации оборудования, непрофессионального обращения, перегрузки, применения неправильных приспособлений или непригодных рабочих инструментов, в результате вмешательства постороннего лица, естественного износа или же повреждения при транспортировке;
- неудовлетворительного условия хранения оборудования, невыполнения периодических профилактических работ, если неисправность вызвана механическим повреждением, включая случайное, при форс-мажорных обстоятельствах (пожар, стихийное бедствие и т.д.).

2. Гарантийными работами не являются:

- сборка оборудования, пуско-наладочные работы;
- периодическое профилактическое обслуживание, подстройка узлов и агрегатов, смазка и чистка оборудования, замена расходных материалов. Эти работы не требуют специальной подготовки от исполнителя и могут быть выполнены самим пользователем оборудования, руководствуясь инструкцией по эксплуатации (в указанных случаях покупателю может быть оказана бесплатная телефонная поддержка).

3. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станка, не влияющие на функциональность оборудования.

4. Настоящие гарантийные обязательства не покрывают возможного ущерба от потери прибыли или иных косвенных потерь, упущенной выгоды,

связанных с неисправностью оборудования.

5. Рекламации предъявляйте в том торговом предприятии, в котором инструмент или станок был куплен. Или пошлите станок в собранном виде в адрес сервисной мастерской.

6. Гарантийный ремонт оборудования производится в условиях сервисной мастерской, транспортные расходы при этом несет покупатель. В исключительных случаях гарантийный ремонт может производиться на территории покупателя, в этом случае проезд двух сотрудников сервисной службы и проживание в гостинице оплачивается покупателем на основании предъявленных покупателю документов, подтверждающих соответствующие расходы в течение 3-х банковских дней со дня выполнения гарантийных работ. Покупатель обеспечивает бронирование, оплачивает гостиницу и проездные документы на обратную дорогу для сотрудников сервисной мастерской. Покупатель обязуется возместить затраты на проезд из расчета ж/д. билета (купейный вагон), если расстояние от г. Москвы до места проведения работ менее 500 км или авиационного билета (эконом класса), если расстояние до места проведения работ свыше 500 км.

7. В случае необходимости замены каких-либо частей оборудования поставщик обязуется без промедления произвести замену соответствующей части оборудования или всего оборудования, в зависимости от характера недостатков, уведомив об этом покупателя посредством факсимильной связи с указанием примерно необходимого для этого срока. Не считается промедлением со стороны поставщика время, необходимое для доставки и заказа соответствующего оборудования или части оборудования с завода-изготовителя в случае отсутствия соответствующего оборудования или частей оборудования на складе поставщика. Если в течение срока, необходимого для замены части оборудования, оно вследствие необходимости такой замены, не могло использоваться в этот период, гарантийный срок продлевается на такой же период.

8. Если при проведении ремонта не будет обнаружен дефект, относящийся к гарантии, то собственник оборудования возмещает расходы, связанные с работами специалиста сервисной службы.

## Гарантийное письмо.

(Направляется в адрес поставщика в случае возникновения гарантийного случая).

Наименование покупателя \_\_\_\_\_

Фактический адрес покупателя \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Описание неисправностей обнаруженных в ходе эксплуатации оборудования:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### ООО «ПРОМА»

Центральный сервис – тел. 8/495/6458419  
143957, Россия, Московская обл., г.Балашиха, ул.Лукино, влад.49

## 19) ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.

<b>Изделие:</b>	
Тип:	
Дата:	Произ. номер:
	№ рем. :           Дата:
	№ рем. :           Дата:
Печать и подпись	



## Гарантийный талон и паспортные данные станка

### Гарантийные условия.

На станки, инструменты и оснастку марки «PROMA» и «VISPROM» предоставляется гарантия сроком на 12 месяцев со дня продажи при условии работы оборудования 8 часов в день. (Для предъявления рекламации необходимо предоставить правильно заполненные гарантийный талон или документы на приобретенное оборудование).

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случае:

- использования неоригинальных запасных частей, не одобренных производителем;
- очевидных нарушений условий эксплуатации оборудования, естественного износа или же повреждения при транспортировке;
- неудовлетворительного условия хранения оборудования, невыполнения периодических профилактических работ, если неисправность вызвана механическим повреждением, включая случайное, при форс-мажорных обстоятельствах (пожар, стихийное бедствие и т.д.).

Если при проведении ремонта не будет обнаружен дефект, относящийся к гарантии, то собственник оборудования возмещает расходы, связанные с работами специалиста сервисной службы.

### Рекламация.

Направляется в адрес ближайшего сертифицированного сервисного центра PROMA и VISPROM в случае возникновения гарантийного случая.

Наименование покупателя: \_\_\_\_\_

Фактический адрес покупателя: \_\_\_\_\_

Телефон: \_\_\_\_\_

Паспортные данные оборудования:

Наименование оборудования	Модель	Заводской номер	Дата приобретения

Описание неисправностей, обнаруженных в ходе эксплуатации оборудования:

Ф.И.О. и должность ответственного лица \_\_\_\_\_

ООО «СТАНКО-П» тел. +7 (495) 151-13-33 Центральный сервис – 143909, Московская область, г. Балашиха, ул. Лукино владение 49 стр.1.

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

<b>Наименование оборудования:</b>	
<b>Артикул:</b>	<b>Модель:</b>
<b>Дата приобретения:</b> __. __. 202__ г.	<b>Заводской номер</b>
Печать и подпись (продавца)	№ рем.:                      Дата:
	№ рем.:                      Дата:

